



## ***Cultura - Cultura: al via quinta edizione Todi Off2021***

**Roma - 28 apr 2021 (Prima Pagina News) Iniziativa dal 28 agosto al 5 settembre.**

Confermata la direzione artistica di Eugenio Guarducci e l'organizzazione a cura dell'Agencia Sediceventi, Todi Festival lancia la call Todi Off 2021 per la selezione dei 6 progetti di spettacolo che, nell'ambito della trentacinquesima edizione del Festival in programma a Todi dal 28 Agosto al 5 Settembre, andranno a comporre la rassegna Off 2021. Giunta alla sua quinta edizione, Todi Off è la sezione dedicata al teatro e alla danza contemporanea italiana, a cura di Teatro di Sacco, in collaborazione con Teatro e Critica, orientata alla formazione del pubblico per un suo avvicinamento al teatro indipendente. Todi Off è parte integrante della programmazione di Todi Festival e si configura come un progetto altamente innovativo, unico nel suo genere nell'ambito di un Festival consolidato: 7 giornate dedicate al teatro e alla danza contemporanei; 6 spettacoli in programma presso il Teatro Nido dell'Aquila; 6 incontri con il pubblico con focus sullo spettacolo della sera precedente; 1 workshop di critica teatrale guidato da Teatro e Critica che cura anche il foglio quotidiano distribuito nei luoghi del Festival; 1 Incontro pubblico sullo stato dell'arte del teatro indipendente in Italia. Possono partecipare alla call compagnie teatrali, gruppi di professionisti o singoli professionisti del teatro e della danza che operano sul territorio nazionale. Lo spettacolo dovrà essere un debutto nazionale o avere effettuato al massimo una o due repliche e comunque non deve aver programmato repliche in Umbria. Per tutti i dettagli relativi alla partecipazione, la call è scaricabile dal sito [www.todifestival.it](http://www.todifestival.it). La proposta va inviata entro e non oltre il prossimo 21 Maggio.

*(Prima Pagina News) Mercoledì 28 Aprile 2021*